

ACCUTEX AU-300I ÉS AU-560I ÉS AU-1000I

HUZALOS SZIKRAFORGÁCSOLÓ GÉPEK

- A kompromisszumok nélküli szikraforgácsolás nélkülözhetetlen gépe.
- Fejlesztése során - a felhasználók igényeit figyelembe véve - az ár-érték arány optimális megválasztásával gyártott gépek, megfelelve az aktuális ipari standardoknak.
- A gép főbb jellemzői az precíz és gyors elmozdulások mellett, a nagy termelékenység, a könnyű kezelhetőség, értékállóság, az alacsony energia felhasználás. Mindezek eléréséhez a legkorszerűbb gyártási módszerekkel kivitelezett alkatrészekből épített megmunkáló gép. A gép és vezérlőegysége a több mint 15 év folyamatos szikraforgácsolás érdekében történt sikeres fejlesztések és levédett technikai megoldások eredményeképpen vált a legmagasabb igényeket is kielégítő, a világ minden részén kedvelt szikraforgácsoló gépévé.



- AUTOMATIKUS ÁRAM STABILIZÁTOR
- 6 TENGELY CSOMAG

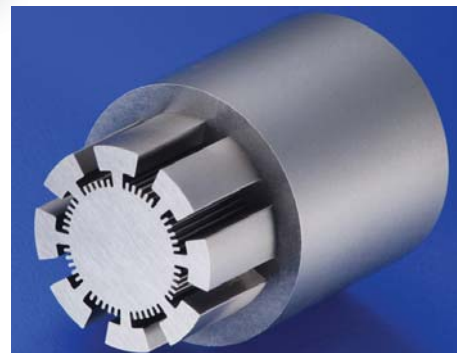


MELLÉKELT TARTOZÉKOK

- ALSÓ ÉS FELSŐ ÖBLÍTŐ RENDSZER *2
- GYÉMÁNT VEZETŐK *2
- ELLENŐRZŐ TÁBLA
- PAPIR SZŰRŐ
- SZERSZÁMKÉSZLET
- DRÓTHULLADÉK TÁROLÓ
- IONIZÁLÓ GYANTA TÁROLÓ GYANTÁVAL
- VÍZSZÁLLÍTÓ BERENDEZÉS

OPCIONÁLIS TARTOZÉKOK

- SD MASTER PRECÍZIÓS TENGELYMOZGÁS ÉS SZIKRAKÖZ VEZÉRLŐ
- AJTÓNÝITÁS VÉDELEM
- MST II MIKRO SZIKRAVEZÉRLŐ
- AWT- AUTOMATA HUZALBEFÜZŐ
- TÁVFELÜGYELETI RENDSZER
- X-, Y-LINEÁRIS ÚTMÉRŐK
- EXTRA VÍZSZŰRŐ RENDSZER
- 45 KG ELEKTRODA FELFOGÓSA





VÉGESELEM RENDSZERREL TERVEZETT GÉPTEST



VEZÉRLŐPULT



SAROKVEZÉRLÉS 200×CCD KAMERA FELVÉTEL R=0,060 MM RÁDIUSZ

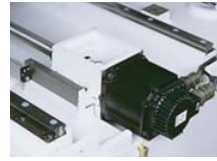


GÉPTEST

T kialakítású gépláb nagy merevségű C felépítménnyel. Szerkezetre jellemző nagy szilárdság, jelentős teherbírású asztal, és alacsony mechanikai deformáció. A hosszabb X-tengely az alapötvényen helyezkedik el, míg a rövidebb Y-tengely erre kerül, így érve el a szélső helyzetekben is maximális merevséget

SZERVÓHAJTÁS

AC szervomotorokkal hajtott C1 legpontosabb osztályú szuperfiniselt golyósorsók, közvetlenül mellé szerelt nagy pontosságú lineáris mérőlécekkel a maximális pontosságért. Az asztal a legújabb fejlesztésű golyóviszterítéses lineáris vezetékeken mozog, mely a mágnesvasúthoz hasonló könnyedséggel siklik. A gépek 3. generációs lineáris motorral is rendelhetőek.



GENERÁTOR

A maximális teljesítmény érdekében tervezett generátor - a hagyományos gépek nagymennyiségű kábelezésétől eltérően - egyszerű kialakítású, moduláris felépítésű, 7 nagy munkabiztonságú vezérlő kártyával különféle feladatokat ellátó (pl. szervomotor működtetés, szikraköz állítás) külön egység.

VEZÉLŐ RENDSZER

100%-ban Accutex saját fejlesztés.

- Egyszerűsített NC kód használat kiegészítő G5-G8 parancsokkal, amelyek meghatározza a vágás kúp és szögértékét, csökkentve ezzel a G01 parancsok mennyiségét, mindemellett finomabb felületet adva az interpolált szög és görbe felületeken.
- Sarok vezérlés - különböző vágási adatokon, huzalátmérőn, szögön és munkadarab vastagságon - az Accutex Corner Controller automatikusan beállítja a legjobb paramétereket a legjobb sarokkivágás érdekében, melyet nagy pontossággal és nagy anyagválasztási sebességgel végez.
- Huzalfogyás kiegyenlítés - a huzal egyre vékonyabb lesz a vastagabb munkadarabok megmunkálásánál, ezért a munkadarab geometriája eltérhet a várt értéktől. Ezért az Accutex vezérlő figyelni a huzalfogyást és változtatja az offset értéket a munkadarab vastagságának függvényében.

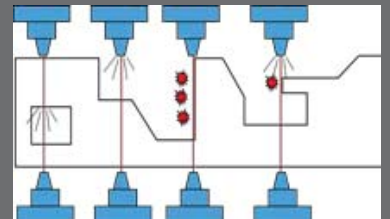
AWT - AUTOMATIKUS HUZALBEFŰZŐ RENDSZER

Az AWT rendszer közel 100%-os pontossággal befűzi az elektródát a vízben a szakadási helyen, nem szükséges a kiindulási ponthoz visszatérni, illetve a vizet leengedni. A rendszer a hulladékdrótot hosszától függetlenül levegőfújjással teljesen eltávolítja azt. Más gyártók által készített gépekhez képest az AWT rendszernek köszönhetően a huzalbefűzés ideje jelentősen rövidebb, 15 mp.

MEECHANITE ÖNTVÉNY GÉPALAP

VÁLTOZÓ VASTAGSÁGÚ VÁGÁS

AZ INTELIGENS SZIKRAVEZÉRLÉSI EGYSÉG AUTOMATIKUSAN MEGVÁLTOZTATJA A VÁGÁSI PARAMÉTEREKET A MUNKADARAB VASTAGSÁGÁNAK FÜGGVÉNYÉBEN A NAGYSEBESSÉGŰ VÁGÁS MAXIMALIZÁLÁSA ÉS A DRÓTSZAKADÁSI PROBLÉMÁK ELKERÜLÉSÉNEK ÉRDEKÉBEN.



Típus	AU-300i	AU-560i	AU-1000i
Max. munkadarab mérete (mm)	765×535×215	990×560×265	1680×990×395
Max. Munkadarab súlya (kg)	300	400	500
X-, Y-tengely úthossz (mm)	350×250	560×360	1100×650
U-, V-tengely úthossz (mm)	80×80	100×100	150×150
Z-tengely úthossza (mm)	220	300	400
Használható huzalméretek (mm)	0,15-0,33	0,15-0,33	0,15-0,33
Együttesen elmozduló tengelyek		X/Y/U/V - 4 tengely	
Hajtási rendszer		5 tengely, AC hajtásrendszer	
Max. szög vágás	± 22,5°	± 22,5°	± 22,5° / 100 mm
Vízrendszer kapacitás (liter)	220	270	1630
Felületi érdesség		Ra 0,30-0,35 / opc. 0,08µm	
Max. vágási sebesség		250 mm ² /perc; 330 mm ² /perc opcionális	
Vezérlés		64 bites PC	
Memória		128 MB CF kártya	
Kijelző		15" TFT érintőképernyő	
Vezérelt tengelyek		5 tengely / 6 tengely opcionális	
Megmunkálási pontosság		0,001 mm / 0,0001 mm opcionális	